

令和 7 年度

都市構造再編集中支援事業

泊駅南公園 遊具上屋 建築工事

金 抜

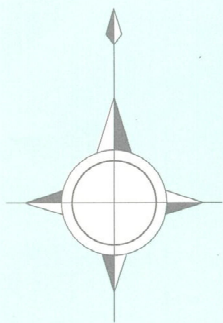
富山県 下新川郡 朝日町 平柳 地内

円

1. 工 事 概 要

[illegible]

位置図



設 計 内 訳 書	工 事 名	都市構造再編集中支援事業 泊駅南公園遊具上屋建築工事	
	工 事 場 所	富山県下新川郡朝日町 平柳 地内	
請負対象工事費計 一 金 円			
費目・工種・施工名称など	建築工事		備 考
直接工事費			
共通仮設費率			建築工事T:8か月 監督員事務所:無
共通仮設費			
純工事費			
現場管理費率			
現場管理費			
工事原価			
一般管理費等率			
一般管理費等			
合計			
工事価格			
消費税相当額			
請負対象工事費計			

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
(建築工事)						
1. 直接仮設工事		式	1.0			
2. 土工事		式	1.0			
3. 地業工事		式	1.0			
4. コンクリート工事		式	1.0			
5. 型枠工事		式	1.0			
6. 鉄筋工事		式	1.0			
7. 鉄骨工事		式	1.0			
8. 塗装工事		式	1.0			
9. 膜屋根工事		式	1.0			
小 計						

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
1. 直接仮設工事						
遣り方	(S造)	m ²	330.0			
墨出し	躯体・仕上共 (S造)	m ²	314.0			
養生	躯体・仕上共 (S造)	m ²	314.0			
整理清掃後片付け	S造	m ²	314.0			
外部枠組足場 (手摺先行方式)	12m未満 建枠900 運搬共	m ²	615.0			
安全手摺 (手摺先行方式)	枠組本足場用 運搬共	m	76.9			
災害防止	養生シート 防災 運搬共	m ²	615.0			
内部枠組仕上足場	階高7.4m以上 運搬共	m ²	314.0			
小 計						

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
2. 土工事						
根切	壺・布堀	m ³	784.0			
床付け	壺・布堀用	m ²	216.0			
埋戻	B種	m ³	633.0			
建設発生土処理	場外搬出	m ³	151.0			
土工機械運搬		往復	1.0			
小 計						

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
3. 地業工事						
砂利地業	基礎下 再生碎石	m ³	32.5			
小 計						

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
4. コンクリート工事						
(材料)						
捨てコンクリート	Fc18－15－25	m ³	13.0			
基礎コンクリート	Fc24－15－25	m ³	106.0			
計						
(手間)						
コンクリート打設手間	捨てコン ポンプ 打 (30m ³ /回程度)	m ³	13.0			
コンクリート打設手間	基礎コン ポンプ 打 (50m ³ /回未満)	m ³	106.0			
計						
コンクリートポンプ圧送 基本料金	(50m ³ 未満)	回	3.0			
コンクリートポンプ圧送	(50m ³ 以上)	m ³	119.0			
計						
製品代小計						
手間代小計						
小 計						

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
5. 型枠工事						
普通合板型枠	基礎部	m ²	106.0			
型枠運搬費	10 t 車	m ²	106.0			
小 計						

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
6. 鉄筋工事						
異形鉄筋	D13 SD295A	t	0.5			
異形鉄筋	D16 SD295A	t	7.5			
異形鉄筋	D22 SD345	t	0.9			
スクラップ 控除	H2級へびー	t	▲ 0.2			
計						
鉄筋加工組立		t	8.5			
鉄筋運搬	10 t 車	t	8.5			
計						
小 計						

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
7.鉄骨工事						
柱底均しモルタル	無収縮モルタル 50mm角 厚50mm	箇所	8.0			
鋼材	所要数量：36,068kg	式	1.0			
工場加工費	工場加工、曲げ、副資材、溶融亜鉛 メッキ+変性エポキシ+MIO	kg	34,453.0			
現場加工費	鉄骨組立	kg	34,453.0			
	現場溶接(自主検査(UT)含む)	箇所	40.0			
アンカーボルト	4-M24:L=480	セット	8.0			
アンカーセット	径22～25mm	本	32.0			
運搬費		式	1.0			
小 計						

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
8. 塗装工事						
現場塗装	ウレタン現場塗装(中・上塗り)	kg	34,453.0			
	溶接部タッチアップ	個所	40.0			
小 計						

名 称	品質・形状・摘要	単位	数 量	単 価	金 額	備 考
9. 膜屋根工事						
膜屋根製作費	AP450/フッ素樹脂酸化チタン粒子含有 膜裁断、熱板溶着加工、副資材等	m ²	380.0			
膜体施工費	溶接部タッチアップ	m ²	380.0			
梱包運搬費		式	1.0			
小 計						

	項 目	単位	数 量	計 算 式											
				コメント	X _m	Y _m	h		倍数						
4	コンクリート工事														
	捨てコンクリート	m³	12.98	基礎	5.20	5.20	0.06	8	1.00						
	Fc=18-15-25		12.98												
	基礎コンクリート	m³	105.52	構造より	13.19			8	1.00						
	Fc24-15-25		105.52												
	コンクリートポンプ圧送基本料金	回	3.00	捨てコンクリート 基礎コンクリート	1 2										
	(50m未満)		1.00									1.00			
			2.00									1.00			
	コンクリートポンプ圧送	m³	118.50	捨てコンクリート 基礎コンクリート	12.98 105.52										
	(50m以上100m未満)		12.98									1.00			
			105.52									1.00			
5	型枠工事														
	普通型枠	m²	105.84	構造より	13.23			8	1.00						
	基礎用		105.84												
	型枠運搬	m²	105.84	普通型枠	105.84				1.00 1.00						
			105.84												
6	鉄筋工事														
	異形鉄筋	kg	506		63.3			8.00	1.00						
	SD295A D13		506												
	異形鉄筋	kg	7,450		931.26			8.00	1.00						
	SD295A D16		7,450												
	異形鉄筋	kg	850		106.23			8.00	1.00						
	SD345 D22		850												
	鉄筋加工組立	kg	8,468		1058.48			8.00	1.00						
	鉄筋運搬		8,468												
	スラップ 控除	kg	237.10		1100.82 1058.48	掛け率 0.70 0.70		8.00 8.00	1.00 ▲ 1.00						
			6,164.59												
			▲ 5,927.49												

躯体集計表（項目別）

No. 3

[illegible]

No. 4

主筋継手40 d

[illegible]

鋼材拾い数量表

名 称	曲げ加工 ボルト仕様	種 別	形 状	幅 (m)	長さ (m)	員数	倍数	単位重量	重 量 (本 数)	塗装係数	塗装面積
C1-8本C1主材		P-	355.6*16(STK490)		10.240	1	8	134.000	10,977.28	1.117	91.50
JOINT-8		PL-	9(エレクトション)	0.120	0.130	8	8	70.650	70.54	0.000	0.00
		PL-	6(エレクトション)	0.080	0.320	8	8	47.100	77.17	0.000	0.00
	F10T	HTB-	M16(仮ボルト)			16	8	-----	128.00	-----	
エンド		PL-	16	0.410	0.360	1	8	125.600	148.31	2.000	2.36
スチフナー		PL-	16	1.270	0.660	1	8	125.600	842.22	2.000	13.41
ベース		PL-	25(SN490B)	0.520	0.520	1	8	196.200	424.42	2.000	4.33
		A・Bolt-	M24			4	8	-----	32.00	-----	
G1-8本G1主材	曲げ材	P-	318.5*10.3(STK490)		11.000	1	8	78.300	6,890.40	1.000	88.00
	曲げロス	P-	318.5*10.3(STK490)		1.600	1	9	78.300	1,127.52	1.000	
JOINT-16		PL-	9(エレクトション)	0.120	0.130	8	16	70.650	141.07	0.000	0.00
		PL-	6(エレクトション)	0.080	0.320	8	16	47.100	154.34	0.000	0.00
	F10T	HTB-	M16(仮ボルト)			16	16	-----	256.00	-----	
G2-8本G2主材	曲げ材	P-	318.5*10.3(STK490)		8.640	1	8	78.300	5,412.10	1.000	69.12
	曲げロス	P-	318.5*10.3(STK490)		1.600	1	8	78.300	1,002.24	1.000	
JOINT-16		PL-	9(エレクトション)	0.120	0.130	8	16	70.650	141.07	0.000	0.00
		PL-	6(エレクトション)	0.080	0.320	8	16	47.100	154.34	0.000	0.00
	F10T	HTB-	M16(仮ボルト)			16	16	-----	256.00	-----	
B1-80本B1主材	曲げ材	P-	139.8*4		2.440	1	24	13.400	784.70	0.439	25.71
B1主材	曲げ材	P-	139.8*4		2.340	1	24	13.400	752.54	0.439	24.65
B1主材	曲げ材	P-	139.8*4		2.460	1	24	13.400	791.14	0.439	25.92
B1主材	曲げ材	P-	139.8*4		1.920	1	8	13.400	205.82	0.439	6.74
	曲げロス	P-	139.8*4		0.800	1	20	13.400	214.40	0.439	
エンド		PL-	4.5	0.080	0.140	2	80	35.320	63.29	2.000	3.58

鋼材拾い数量表

名 称	曲げ加工 ボルト仕様	種 別	形 状	幅 (m)	長さ (m)	員数	倍数	単位重量	重 量 (本 数)	塗装係数	塗装面積
ガセット		PL-	9	0.170	0.290	2	80	70.650	557.29	2.000	15.78
受け(G2付き)		PL-	9	0.170	0.270	1	24	70.650	77.83	2.000	2.20
受け(B2付き)		PL-	9	0.170	0.180	1	32	70.650	69.18	2.000	1.96
受け(B3付き)		PL-	9	0.170	0.200	1	48	70.650	115.30	2.000	3.26
受け(B4付き)		PL-	9	0.170	0.220	1	48	70.650	126.83	2.000	3.59
受け(頂部付き)		PL-	9	0.420	0.230	1	8	70.650	54.60	2.000	1.55
	F8T	HTB-	M20*55			4	80	-----	320.00	-----	
B2-8本B2主材	曲げ材	P-	139.8*4		1.770	1	8	13.400	189.74	0.439	6.22
	曲げロス	P-	139.8*4		0.800	1	2	13.400	21.44	0.439	
エンド		PL-	4.5	0.080	0.140	2	8	35.320	6.33	2.000	0.36
ガセット		PL-	9	0.170	0.290	2	8	70.650	55.73	2.000	1.58
受け(G1付き)		PL-	9	0.170	0.140	2	8	70.650	26.90	2.000	0.76
	F8T	HTB-	M20*55			4	8	-----	32.00	-----	
B3-8本B3主材	曲げ材	P-	165.2*4.5		3.950	1	8	17.800	562.48	0.519	16.40
	曲げロス	P-	165.2*4.5		0.800	1	4	17.800	56.96	0.519	
エンド		PL-	4.5	0.090	0.170	2	8	35.320	8.65	2.000	0.49
ガセット		PL-	9	0.200	0.330	2	8	70.650	74.61	2.000	2.11
受け(G1付き)		PL-	9	0.200	0.160	2	8	70.650	36.17	2.000	1.02
	F8T	HTB-	M22*60			4	8	-----	32.00	-----	
B4-8本B4主材	曲げ材	P-	216.3*5.8		5.990	1	8	30.100	1,442.39	0.679	32.54
	曲げロス	P-	216.3*5.8		1.200	1	8	30.100	288.96	0.679	
エンド		PL-	6	0.130	0.220	2	8	47.100	21.55	2.000	0.92
ガセット		PL-	12	0.330	0.390	2	8	94.200	193.98	2.000	4.12
受け(G1付き)		PL-	12	0.330	0.230	2	8	94.200	114.40	2.000	2.43

鋼材拾い数量表

名 称	曲げ加工 ボルト仕様	種 別	形 状	幅 (m)	長さ (m)	員数	倍数	単位重量	重 量 (本 数)	塗装係数	塗装面積
	F8T	HTB-	M22*65			8	8	-----	64.00	-----	
頂部プレート	曲げ材	PL-	16	0.420	2.040	2	1	125.600	215.23	2.000	3.43
エンド		PL-	16	φ	1.500	2	1	125.600	443.91	2.000	7.07
膜用二次部材											
a.外周(水下部) クランプベース	曲げ材	FB-	125*9		17.670	4	1	8.830	624.10	0.250	17.67
リブ(G2付き)		PL-	6	0.200	0.200	143	1	47.100	269.41	2.000	11.44
b.膜中間定着部下地プレート		FB-	75*9		0.100	21	14	5.300	155.82	0.150	4.41
リブ(G1付き)		PL-	6	0.110	0.090	20	14	47.100	130.56	2.000	5.54
リブ(G1付き)		PL-	6	0.110	0.060	20	14	47.100	87.04	2.000	3.70
リブ(エンド付き)		PL-	6	0.090	0.090	1	14	47.100	5.34	2.000	0.23
リブ(エンド付き)		PL-	6	0.090	0.060	1	14	47.100	3.56	2.000	0.15
下地プレート		FB-	75*9		0.100	19	16	5.300	161.12	0.150	4.56
リブ(B1付き)		PL-	6	0.110	0.090	19	16	47.100	141.75	2.000	6.02
リブ(B1付き)		PL-	6	0.110	0.060	19	16	47.100	94.50	2.000	4.01
c.頂部面出し材		P-	48.6*3.2		1.250	1	14	3.580	62.65	0.153	2.68
リブ(G1付き)		PL-	6	0.120	0.060	1	6	47.100	2.03	2.000	0.09
リブ(B1付き)		PL-	6	0.130	0.060	1	8	47.100	2.94	2.000	0.12
リブ(エンド付き)		PL-	6	0.070	0.060	1	14	47.100	2.77	2.000	0.12
d.膜分割部クランプベース	曲げ材	FB-	150*9		10.650	1	2	10.600	225.78	0.300	6.39
リブ(G1付き)		PL-	6	0.160	0.100	20	2	47.100	30.14	2.000	1.28
リブ(エンド付き)		PL-	6	0.140	0.100	1	2	47.100	1.32	2.000	0.06
クランプベース		FB-	150*9		1.270	1	2	10.600	26.92	0.300	0.76
リブ(G1付き)		PL-	6	0.150	0.100	1	2	47.100	1.41	2.000	0.06
リブ(頂部付き)		PL-	6	0.110	0.100	1	2	47.100	1.04	2.000	0.04

鋼材集計

品名	種 別	形 状	塗 装 面 積 (m2)	設 計 数 量 (Kg)	ロ ス 率	所 要 数 量 (Kg)
	P-	48.6*3.2	2.7	63	1.05	66
	P-	139.8*4	89.2	2,724	1.05	2,860
	P-	165.2*4.5	16.4	562	1.05	590
	P-	216.3*5.8	32.5	1,442	1.05	1,514
	P-	318.5*10.3(STK490)	157.1	12,303	1.05	12,918
	P-	355.6*16(STK490)	91.5	10,977	1.05	11,526
	PL-	4.5	4.4	78	1.03	80
	PL-	6	33.8	795	1.03	819
	PL-	9	33.8	1,194	1.03	1,230
	PL-	12	6.6	308	1.03	317
	PL-	16	26.3	1,650	1.03	1,700
	PL-	25(SN490B)	4.3	424	1.03	437
	PL-	6(エレクトシヨソ)		386	1.03	398
	PL-	9(エレクトシヨソ)		353	1.03	364
	FB-	75*9	9.0	317	1.05	333
	FB-	125*9	17.7	624	1.05	655
	FB-	150*9	7.2	253	1.03	261
	小計		532.5	34,453		36,068
	補正	0%			1.00	
	合計		532.5	34,453		36,068

曲げ材集計

品名	種 別	形 状		設 計 数 量 (Kg)	ロス率	所 要 数 量 (Kg)
曲げ材	P-	139.8*4		2,724	1.00	2,724
曲げ材	P-	165.2*4.5		562	1.00	562
曲げ材	P-	216.3*5.8		1,442	1.00	1,442
曲げ材	P-	318.5*10.3(STK490)		12,303	1.00	12,303
曲げ材	PL-	16		215	1.00	215
曲げ材	FB-	125*9		624	1.00	624
曲げ材	FB-	150*9		226	1.00	226
曲げロス	P-	139.8*4		236	1.00	236
曲げロス	P-	165.2*4.5		57	1.00	57
曲げロス	P-	216.3*5.8		289	1.00	289
曲げロス	P-	318.5*10.3(STK490)		2,130	1.00	2,130
	小計			20,808		20,808
	補正	0%			1.00	
	合計			20,808		20,808

ボルト集計

品名	種 別	形 状		設 計 数 量 (本)	ロ ス 率	所 要 数 量 (本)
F10T	HTB-	M16(仮ボルト)		640	1.04	666
F8T	HTB-	M20*55		352	1.04	366
F8T	HTB-	M22*60		32	1.04	33
F8T	HTB-	M22*65		64	1.04	67
	A・Bolt-	M24		32	1.00	32
	小計			1,120		1,164
	補正	0%			1.00	
	合計			1,120		1,164